

Pino impregnato in autoclave

Il Pino impregnato in autoclave è Pino Scandinavo sottoposto ad un processo di autoclavatura, che viene effettuato a seguito della profilatura del legno e che consiste nell'assorbimento di Sali di Boro mediante pressione, in quantità di circa 10-12 kg/m³. Questo processo rende il legno più stabile e durabile nel tempo.

Il Pino autoclavato può essere utilizzato per realizzare pavimentazioni soggette a media frequenza di calpestio e per destinazioni d'uso residenziali e commerciali.

Trattandosi di un legno di tipo resinoso, il materiale può presentare delle fessurazioni tipiche della specie dovute a caratteristiche fisiche come la presenza di venature larghe e a tessitura meno compatta.



proprietà fisiche

nome botanico	Pinus sylvestris
massa volumica media	550 kg/m ³
stabilità dimensionale (*)	mediamente stabile
durezza Monnin media (*) <i>test effettuati con umidità al 12%</i>	2,60

proprietà meccaniche

resistenza media a flessione	95 MPa
modulo elastico medio	13.700 MPa
resistenza media a rottura	45 MPa



Fonte dati: produttore, ad eccezione delle voci contrassegnate da asterisco ().*

() Fonte dati: Cirad, centro di ricerca francese che risponde alle richieste internazionali nel settore dell'agricoltura e dello sviluppo sostenibile (<https://tropix.cirad.fr>). Misure eseguite secondo norme ISO su campioni di piccole dimensioni senza ciclo di condizionamento; i ritiri sono relativi alle direzioni anatomiche del legno e non alle direzioni geometriche come invece previsto dalla normativa EN.*

Pino impregnato in autoclave non rientra nella categoria di prodotti regolamentati dalla UNI 11538-1 in quanto sottoposto a trattamento chimico.

Tolleranza: le dimensioni dei listoni indicate da Ravaioli Legnami sono nominali, con variazioni in caso di lavorazione fino a un massimo del 5%.

Variazioni di colore e tendenza all'ingrigimento sono effetti naturali del legno esposto agli agenti atmosferici: per ovviarvi si consiglia una manutenzione costante con prodotti specifici.

